

Сварочный аппарат с юстировкой по сердцевине **86S**

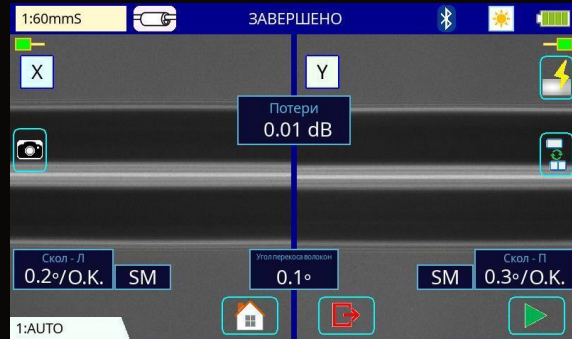
Создан для движения вперёд



Настоящая юстировка по сердцевине

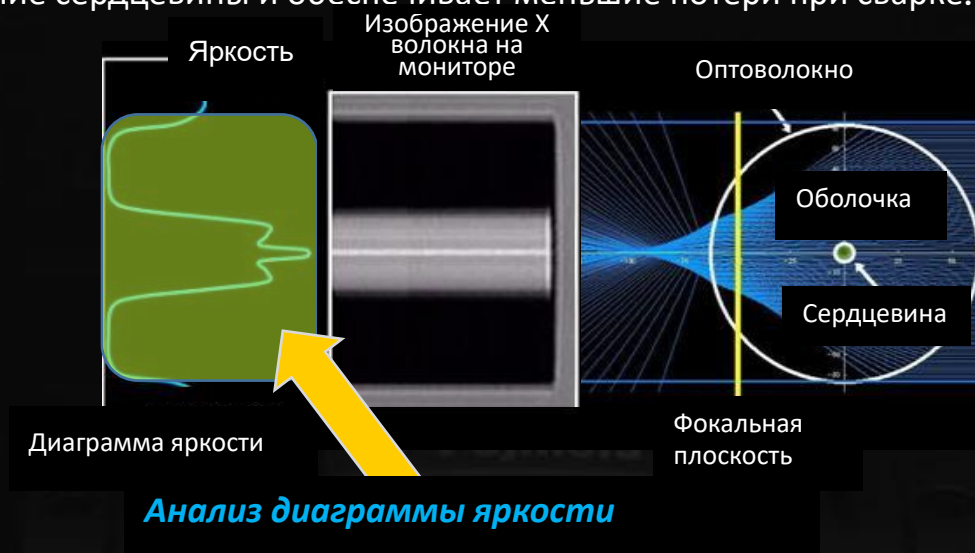
1. Технология юстировки по сердцевине

Высокоточные линзы аппарата 86S обеспечивают точное выравнивание сердцевина к сердцевине, вне зависимости от эксцентрисичности сердцевин по отношению к оболочке. Линзы также позволяют аппарату определить тип волокна.



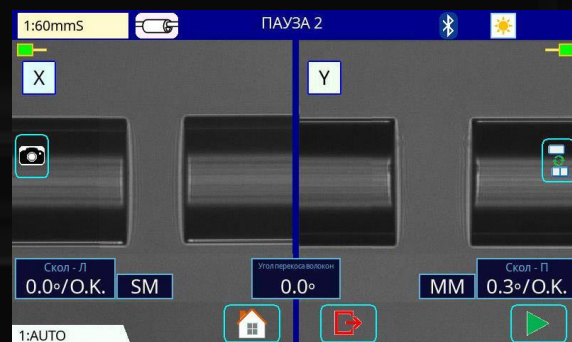
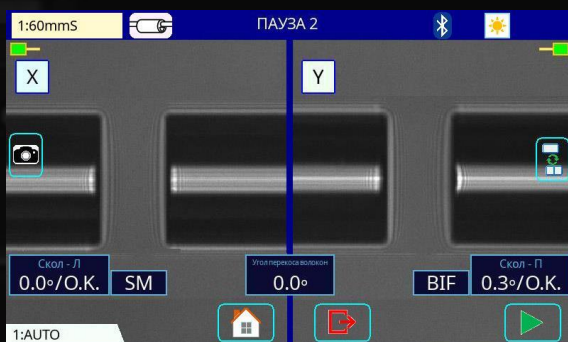
2. Улучшенная технология обработки изображений

86S обладает передовой технологией обработки изображений, которая анализирует изображение волокна в виде диаграммы яркости. 86S обнаруживает истинное положение сердцевин и обеспечивает меньшие потери при сварке.



3. Функция определения волокна

Сварочный аппарат 86S автоматически определяет оптимальные параметры разряда дуги в соответствии с типом волокна.



Ускоренная автоматизация

Автоматические функции сварочного аппарата 86S стали ещё быстрее, что сокращает время монтажа. 86S позволяет осуществить весь процесс от сварки до термоусадки, не касаясь самого аппарата, перемещая только волокно.

Защитная крышка

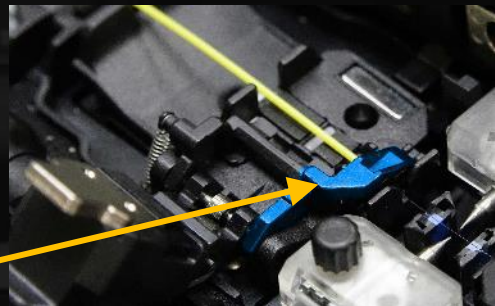


Прижимы печи

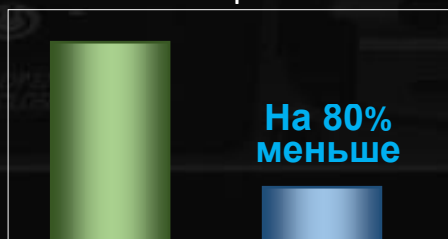


Фиксаторы помогают при автоматизации процессов. При автоматическом открытии зажимов после сварки, фиксаторы волокна аккуратно удерживают его от выскакивания. Фиксаторы открываются, когда волокно поднимается вручную.

Фиксаторы волокна



Время открытия защитной крышки и зажимов после сварки



80S

Новый 86S

Время установки волокна в печь



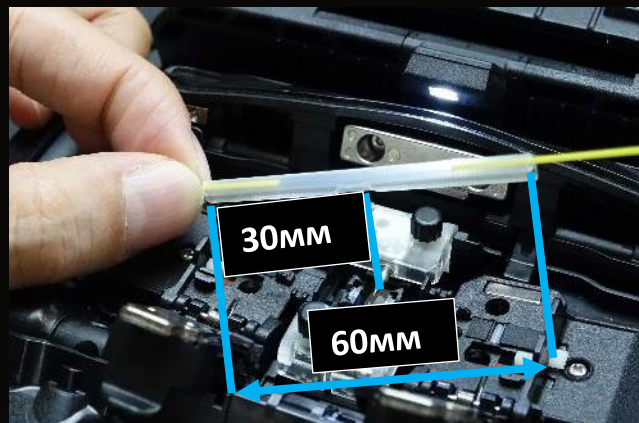
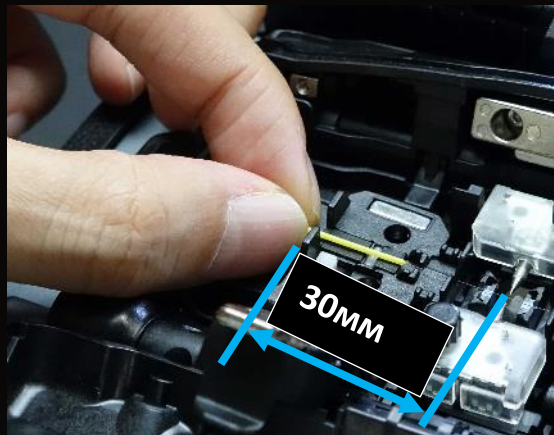
80S

Новый 86S

Дружественный интерфейс

1. Легкое позиционирование гильз КДЗС

Форма зажимов оптимизирована под защитные гильзы КДЗС 60мм. Расстояние от сварной точки до края зажима составляет 30мм. Благодаря этому стало проще центровать КДЗС, используя пальцы в качестве контрольной точки.



2. Переносной кейс

Есть несколько вариантов использования переносного кейса от 86S. Аппарат готов к использованию, как только открыли кейс, но также, в зависимости от рабочей среды, можно работать, установив аппарат на крышку, или используя только рабочий стол.

**Готов к
использованию**

Открыть



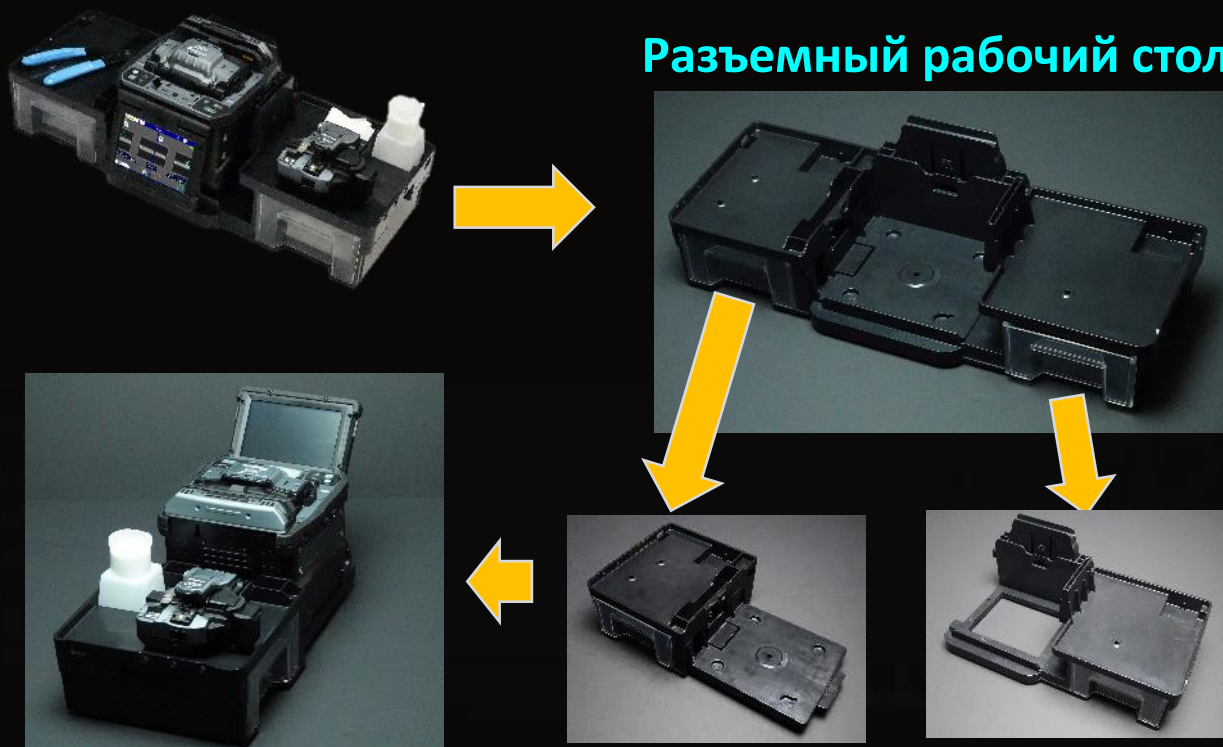
Крышка переносного кейса становится рабочим столом

Рабочий стол

Дружественный интерфейс

3. Рабочий стол

Новый рабочий стол имеет много функций. Имеется два выдвижных ящика, достаточно больших для хранения инструментов или батарей. Рабочий стол можно также разделить на две части, чтобы установить его в соответствии с рабочим пространством.



Разъемный рабочий стол

Много места в кейсе



Скальватель и стриппер



Батарея



Под рабочим столом много места для хранения

4. Совместимость со свободным буфером

Зажимы сварочного аппарата 86S подходят для волокна в свободном буфере. Выступ для свободного буфера на зажиме поднимается и опускается одним движением пальца с помощью переключателя.



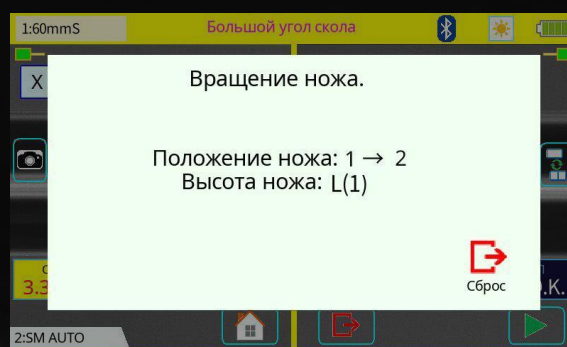
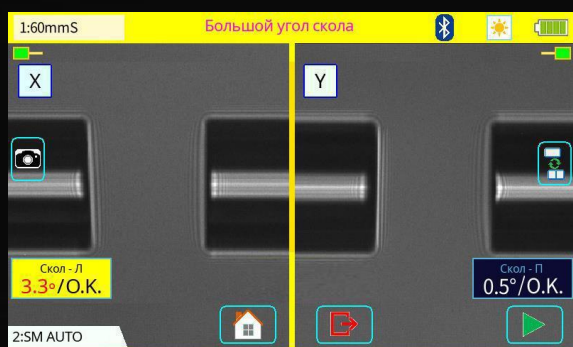
Выступ для волокна в свободном буфере

Переключатель выступа

Active Blade Management Technology

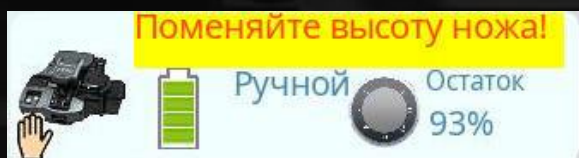
1. Автоматическое вращение ножа

Сварочный аппарат 86S и скальватель СТ50 имеют функцию беспроводной передачи данных, что позволяет автоматически вращать **НОЖ**, когда аппарат определяет, что нож затуплен. К 86S возможно подключить одновременно два скальвателя СТ50.



2. Управление ресурсом ножа

Сварочный аппарат 86S определяет оставшийся ресурс ножа и сообщает пользователю, когда необходимо поменять высоту ножа.



	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
H(3)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16
H(3)	0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)	0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)	1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060

Blade Height : L(1)

Рекомендуемая позиция

Сброс

Стандартный комплект

86S Стандартный комплект



Описание	Модель	Кол-во
Сварочный аппарат	86S	1шт
(1) Батарея*	BTR-15	1шт
(2) AC адаптер	ADC-20	1шт
(3) AC шнур питания	ACC-14, 15, 16 or 17	1шт
(4) USB кабель	USB-01	1шт
(5) Ремень для аппарата	ST-02	1шт
(6) Запасные электроды	ELCT2-16B	1пара
(7) Пластины для держателей	SP-03	1пара
(8) Переносной кейс	CC-39	1шт
(9) Рабочий стол левый	WT-09L	1шт
(10) Рабочий стол правый	WT-09R	1шт
(11) J-подставка на рабочий стол	JP-09	1шт
(12) Болт для штатива	TS-03	2шт
(13) Ремень для кейса	ST-03	1шт
(14) Бутылочка для спирта	AP-02	1шт
(15) Краткое руководство	QRG-02-E, C or J	1шт
Стриппер одиночного ОВ	SS03 or SS01	1шт
Скальватель	CT50	1шт
(1) Контейнер для осколков	FDB-05	1шт
(2) Пластина для ОВ	AD-10-M24	1шт
(3) Кейс (для скальвателя)	CC-37	1шт
(4) Шестигранный ключ	HEX-01	1шт

* При доставке самолётом, обратите внимание на регламенты IATA.



Спецификации

86S Спецификация



86S Опционально

Наименование		Спецификация
Метод юстировки		Активная по сердцевине
Число волокон		Одиночное волокно
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ
	Диаметр оболочки	80 до 150 мкм
Применяемое покрытие	Зажим	Диаметр покрытия: Max. 3000 мкм Длина скола : 5 до 16 мм *1
Показатели сварки	Потери при сварке *2	ITU-T G.652 : ср. 0.02 дБ
		ITU-T G.651 : ср. 0.01 дБ
		ITU-T G.653 : ср. 0.04 дБ
		ITU-T G.655 : ср. 0.04 дБ
Время сварки *3	SM FAST режим : ср. 7 до 9 сек. AUTO режим : ср. 14 до 16 сек.	
	Тип гильзы	Термоусадочная гильза
Применяемые защитные гильзы	Длина гильзы	Max. 66 мм
	Диаметр гильзы	Max. 6.0 мм до усадки
	Время термоусадки *4	60 мм slim режим: ср. 9 до 10 сек. 60 мм режим: ср. 13 до 15 сек.
Тест на растяжение волокна		Прим. 2.0N
Срок службы электродов *5		Прим. 5,000 сварок
Физические параметры	Ширина	Прим. 170 мм без выступов
	Глубина	Прим. 173 мм без выступов
	Высота	Прим. 150 мм без выступов
	Вес	Прим. 2.8 кг с батареей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
		Влажность
	Высота над ур. моря	
	Батарея	Вход
Тип		Аккумуляторная литий-ионная
Выход		Прим. DC14.4V / 6,380mAh
Ёмкость *6		Прим. 300 циклов сварки и усадки
Температура		Зарядка : 0 до 30°C Хранение: -20 до 30°C
Монитор	Срок службы *7	Прим. 500 зарядок
	LCD монитор	TFT 5 дюймов тач-скрин
Подсветка	Увеличение	200 до 320x
	V-канавки	LED
Интерфейс	PC	USB2.0 Mini B
	Внешняя LED лампа	USB2.0 A type Прим. DC5V, 500mA
	Стриппер ленточного ОВ	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A
	Беспроводной*8	Bluetooth 4.1 LE
Хранение данных	Режимы сварок	100 режимов сварки
	Режимы термоусадок	30 режимов термоусадки
	Результаты сварок	20,000 результатов
	Изображения сварок	100 изображений
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Автоматические функции	Выбор режима сварки по типу ОВ
		Калибровка мощности дуги
		Крышка: откр/закр
		Зажимы: откр
		Крышка печи: откр/закр
Руководство	Видео и PDF предустановлены	
Зажимы	Простое позиционирование гильз	
Электроды	Замена без инструментов	

Наименование	Модель	Описание
Батарея*9	BTR-15	Запасная батарея
Электроды	ELCT2-16B	Запасные электроды
Держатели ОВ	FH-70-250	250 мкм диаметр покрытия
	FH-70-900	900 мкм диаметр покрытия
	FH-FC-20	900 мкм в 2 мм кабеле
	FH-FC-30	900 мкм в 3 мм кабеле
DC адаптер	DCA-03	Для подключения AC адаптера не через батарею
DC шнур питания	DCC-20	От прикуривателя к BTR-15/DCA-03
	DCC-21	От автомоб. аккумулятора к BTR-15/DCA-03
Переносной зажим	CLAMP-DC-12	Для переноски дроп-кабеля на рабочий стол
J-подставка	JP-10	На сварочный аппарат, не на рабочий стол
	JP-10-FC	JP-10 с зажимами волокна
Гильзы КДЭС	FP-03	60 мм Max. 900 мкм диаметр покрытия
	FP-03(L=40)	40 мм Max. 900 мкм диаметр покрытия
	FP-03M	FP-03 с немагнитным материалом

Сноски

*1: Длина скола зависит от типа волокна.

5-16 мм: 125 мкм диам. оболочки / 250 мкм диам. покрытия

10-16 мм: 125 мкм диам. оболочки. / 400 or 900 мкм диам. покрытия

5-10 мм: 80 мкм диам. оболочки. / 160 мкм диам. покрытия

*2: Измерено методом cut-back, соответствующим стандартам ITU-T, после сварки идентичных волокон Fujikura. Средние потери при сварке изменяются в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.

*3: При комнатной температуре. Среднее время сварки изменяется в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна. За время сварки взято количество времени между отображением волокна на LCD мониторе и отображением измеренных потерь.

*4: При комнатной температуре с адаптером переменного тока. За время термоусадки взято количество времени между звуковыми сигналами начала и окончания. Среднее время изменяется в зависимости от климатических условий, типа гильз и состояния батареи.

*5: Срок службы электродов зависит от климатических условий, типа волокна и режима сварки.

*6: Условия измерений:

(1) Время сварки и усадки: 2 минуты цикл

(2) При настройках сохранения энергии

(3) Батарея до ухудшения качества

(4) При комнатной температуре

Число циклов меняется при измерении в условиях, отличных от вышеуказанных.

*7: Ёмкость батареи уменьшается на половину после 500 зарядок. Срок службы батареи дополнительно сокращается при хранении и эксплуатации вне диапазона температур, а также в случае полной разрядки при хранении без заряда.

*8: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

*9: При доставке самолётом, обратите внимание на регламенты IATA.

Спецификации

SS01/03 Спецификация



Наименование	SS01	SS03
1) Диаметр покрытия	250 мкм	250 мкм
Диам. ОВ после зачистки	125 мкм оболочка	125 мкм оболочка
2) Диаметр покрытия	Нет	900 мкм
Диам. ОВ после зачистки	Нет	250 мкм покрытие
3) Диаметр покрытия	Нет	2000-3000 мкм
Диам. ОВ после зачистки	Нет	900 мкм покрытие
Габариты	Прим. 164 x 45 x 5 мм	
Вес	Прим. 100 г	

Защитные гильзы КДЗС спецификация



Наименование	FP-03/FPS серия	FP-04/05 серия
Материал внеш. трубки	Полиэтилен	
Материал внутр. трубки	Этиленвинилацетат	
Силовой элемент	Нержав. сталь	Кварц. стекло
Термоусадка	Температура: -10 до 50°C	
	Влажность: 0 до 95% без конденсата	
Хранение	Температура: -40 до 60°C	
	Влажность: 0 до 95% без конденсата	

CT50 Спецификация



Наименование	Спецификация		
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ Многомодовое ОВ	
	Число волокон	До 16 волокон	
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм	
Применяемое покрытие	Пластина для ОВ	AD-10-M24: Мах. 900 мкм диам. покрытия AD-50: Мах. 3 мм диам. покрытия	
	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. Сварочный аппарат опционально	
Длина скола	Пластина для ОВ	AD-10-M24 : 5 до 20мм *1 AD-50 [ДП: диам. покрытия] ДП=250мкм и меньше: 5 до 20мм *1 250мкм < ДП < 1000мкм: 10 до 20мм 1000μm < ДП < 3 мм : 14 до 20 мм	
		Держатель ОВ	Прим. 10 мм
	Угол скола *2	Одиночное ОВ Ленточное ОВ	Ср. 0.3° до 0.9° Ср. 0.3° до 1.2°
Ресурс ножа *3	Прим. 60,000 волокон		
Физические параметры	Ширина	Прим. 120 мм с закрытой крышкой	
	Глубина	Прим. 95 мм с закрытой крышкой	
	Высота	Прим. 58 мм с закрытой крышкой	
Климатические условия	Габариты	Прим. 305 г с батарейками и AD-10-M24	
		Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C Хранение: -40 до 80°C
		Влажность	Эксплуатация: 0 до 95% без конденсата Хранение: 0 до 95% без конденсата
Батарейки	2 шт LR03/AAA сухие		
Беспроводной интерфейс *4	Bluetooth 4.1 LE		
Болт для штатива	1/4-20UNC		
Другие характеристики	Вращение ножа	Автоматическое вращение Колесо ручного вращения	
		Сменные детали	Нож Устройство прижимов

CT50 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Нож	CB-08	Запасной нож
Устройство прижимов	ARM-CT50-01	Запасное устройство прижимов
Контейнер для осколков	FDB-05	Запасной контейнер для осколков
Боковая крышка	SC-CT50-01	Боковая крышка вместо контейнера

Сноски

- *1: При длине скола от 5 до 10 мм, диаметр покрытия должен быть 250 мкм и меньше. Настройку высоты ножа рекомендуется осуществлять перед сколом. Угол скола становится хуже, чем указано в спецификации при длине скола от 5 до 10 мм.
- *2: Угол скола измерен на интерферометре, не на сварочном аппарате. Для скола одиночного и 12волоконного ленточного волокна использовался новый нож. Средний угол скола изменяется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.
- *3: Ресурс ножа зависит от климатических условий, метода работы, и типа скалываемого волокна.
- *4: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -



Посетите наш сайт!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan

General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967

General inquiries, service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK

General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA

General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA

General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>